

À propos de Parker KV Division

1966-1972

Kay Pneumatics Limited est constituée. La société se concentre sur la conception, le développement et la fabrication de vannes pneumatiques. Kay Pneumatics Ltd. s'établit rapidement sur le marché britannique et fonde une filiale de vente, Kay Pneumatics BV, au Pays-Bas. Dans les années soixante, les produits se font une excellente réputation de fiabilité dans les secteurs de l'industrie tels que l'emballage, l'agriculture et les équipements médicaux. Un contrat remporté auprès d'une société néerlandaise représente un succès majeur. Ce contrat porte sur la fourniture de systèmes sophistiqués de contrôle des processus d'automatisation utilisés dans les machines de production d'aligneuses de masque à répétition de projection.

Le succès enregistré par la société au cours de cette période est le fondement sur lequel repose la croissance que l'entreprise connaîtra par la suite.

1973

Vento Solenoids est créée en 1973, sous la forme d'une société de vente et de distribution représentant les fabricants suisses et allemands de solénoïdes.



1988-2006

La fusion des deux sociétés a lieu en 1988 afin d'optimiser les compétences techniques et de conception de Kay Pneumatics et de les combiner avec l'expertise de Vento Solenoids dans le domaine de la vente, de la distribution et de la commercialisation. La nouvelle société est appelée KV Limited et continue de croître et de développer de nouveaux produits. Elle élargit sa gamme de composants d'automatisation avec de nouveaux produits. KV Ltd a maintenant établi des « points de vente » dans le monde entier, sous forme de filiales à cent pour cent, aux Pays-Bas, en France, en Espagne et aux États-Unis. Des contrats de distribution ont été conclus avec des sociétés en Europe de l'Est, en Asie, en Australie et en Amérique du sud. KV a également formé une coentreprise en Inde, pays dans lequel la société a développé la fabrication qui alimente le réseau de distribution en valves et équipements pneumatiques. Au cours de cette période, la stratégie de la société s'est construite autour de son expertise en matière de conception au Royaume-Uni et aux États-Unis, pays dans lesquels les systèmes pneumatiques sont conçus et développés afin de répondre aux besoins de la clientèle, en combinaison avec le faible coût des composants produits et mis à disposition par KV Pneumatics (India).

2007 à aujourd'hui

En 2007, KV Ltd. est rachetée par Parker Hannifin, leader dans le domaine du contrôle et du mouvement et elle devient Parker KV Division, apportant à Parker un portefeuille unique et varié de produits et de systèmes intégrés couvrant toute une gamme de secteurs industriels.

À propos de Parker Hannifin

1918

Arthur Parker fonde la Parker Appliance Company. « Notre succès est fondé sur des relations commerciales saines, un travail soutenu par une coordination des efforts de chacun et la qualité de nos produits. »

1924

Tout le stock de Parker, transporté dans un camion est perdu suite à un accident. Parker repart, aidé par le boom de l'industrie automobile des années 1920.

1926-1927

Arthur Parker développe un système d'alimentant en fuel sans fuite pour le « Spirit of St. Louis », de Lindberg pour son premier vol transatlantique.

1930-1940

Parker résiste à la grande crise et rachète les locaux de Hupp Motor Car alors en faillite pour installer son nouveau siège social. L'entreprise Parker emploie alors 38 personnes.

1940-1945

Parker répond à l'appel d'offre de la Défense Nationale américaine et devient le fournisseur en systèmes hydrauliques, connecteurs et appareils de mesure pour les avions de la seconde guerre mondiale. La société compte 5 000 employés.

1945-1950

Après la mort d'Arthur, certains conseillers recommandent la liquidation de l'entreprise à Mme Helen Parker. Celle-ci refuse, son fils Patrick, fraîchement diplômé de Harvard Business School est tout à fait prêt à diriger la société.

1950-1970

La société prend de l'ampleur et fusionne avec Hannifin. Ventes pour 1959 : 43 millions \$. Les opérations internationales débutent en 1960. Ventes pour 1969 : 197 millions \$.

1960-1970

Parker joue un rôle essentiel dans l'atterrissage de la fusée Apollo 11. Pour son premier pas sur la lune, l'astronaute Harrison Schmidt exige des vannes Parker.

Avril 1970

Pendant la crise d'Apollo 13, les ingénieurs Parker développent et testent un dispositif d'alimentation en oxygène pour assurer un retour sans risque aux astronautes.

1970-1990

Parker se développe et offre une large gamme de produits dans les technologies du mouvement et du contrôle suite à différentes acquisitions dans l'industrie et l'aérospatiale. L'industrie de l'aérospatiale commerciale est en plein essor. Les ventes pour 1980 atteignent 1 milliard \$.

1990 à aujourd'hui

Parker prospère avec plus de 52 000 employés et environ 300 sites de production dans le monde entier. Son siège social mondial, situé à Cleveland, dans l'Ohio se modernise. Avec des ventes annuelles dépassant les 10 milliards \$, Parker Hannifin est aujourd'hui le premier fabricant mondial dans les technologies du mouvement et du contrôle.



Parker dans le monde

AE – Émirats Arabes Unis, Dubai
Tél: +971 4 8127100
parker.me@parker.com

AR – Argentine, Buenos Aires
Tél: +54 3327 44 4129

AT – Autriche, Wiener Neustadt
Tél: +43 (0)2622 23501-0
parker.austria@parker.com

AT – Autriche, Wiener Neustadt (Europe de l'est)
Tél: +43 (0)2622 23501 900
parker.easteurope@parker.com

AU – Australie, Castle Hill
Tél: +61 (0)2-9634 7777

AZ – Azerbaïdjan, Baku
Tél: +994 50 2233 458
parker.azerbaijan@parker.com

BE/LU – Belgique, Nivelles
Tél: +32 (0)67 280 900
parker.belgium@parker.com

BR – Brésil, Cachoeirinha RS
Tél: +55 51 3470 9144
BY – République de

Bélarus, Minsk
Tél: +375 17 209 9399
parker.belarus@parker.com

CA – Canada, Milton, Ontario
Tél: +1 905 693 3000

CH – Suisse, Etoy
Tél: +41 (0)21 821 87 00
parker.switzerland@parker.com

CL – Chili, Santiago
Tél: +56 2 623 1216

CN – Chine, Shanghai
Tél: +86 21 2899 5000

CZ – République Tchèque, Klecany
Tél: +420 284 083 111
parker.czechrepublic@parker.com

DE – Allemagne, Kaarst
Tél: +49 (0)2131 4016 0
parker.germany@parker.com

DK – Danemark, Ballerup
Tél: +45 43 56 04 00
parker.denmark@parker.com

ES – Espagne, Madrid
Tél: +34 902 330 001
parker.spain@parker.com

FI – Finlande, Vantaa
Tél: +358 (0)20 753 2500
parker.fi.nland@parker.com

FR – France, Contamine-sur-Arve
Tél: +33 (0)4 50 25 80 25
parker.france@parker.com

GR – Grèce, Athènes
Tél: +30 210 933 6450
parker.greece@parker.com

HK – Hong Kong
Tél: +852 2428 8008

HU – Hongrie, Budapest
Tél: +36 1 220 4155
parker.hungary@parker.com

IE – Irlande, Dublin
Tél: +353 (0)1 466 6370
parker.ireland@parker.com

IN – Inde, Mumbai
Tél: +91 22 6513 7081-85

IT – Italie, Corsico (MI)
Tél: +39 02 45 19 21
parker.italy@parker.com

JP – Japon, Tokyo
Tél: +81 (0)3 6408 3901

KR – Corée, Seoul
Tél: +82 2 559 0400

KZ – Kazakhstan, Almaty
Tél: +7 7272 505 800
parker.easteurope@parker.com

LV – Lettonie, Riga
Tél: +371 6 745 2601
parker.latvia@parker.com

MX – Mexico, Apodaca
Tél: +52 81 8156 6000

MY – Malaisie, Shah Alam
Tél: +60 3 7849 0800

NL – Pays-Bas, Oldenzaal
Tél: +31 (0)541 585 000
parker.nl@parker.com

NO – Norvège, Ski
Tél: +47 64 91 10 00
parker.norway@parker.com

NZ – Nouvelle-Zélande, Mt Wellington
Tél: +64 9 574 1744

PL – Pologne, Warszawa
Tél: +48 (0)22 573 24 00
parker.poland@parker.com

PT – Portugal, Leca da Palmeira
Tel: +351 22 999 7360
parker.portugal@parker.com

RO – Roumanie, Bucharest
Tél: +40 21 252 1382
parker.romania@parker.com

RU – Russie, Moscou
Tél: +7 495 645-2156
parker.russia@parker.com

SE – Suède, Spånga
Tél: +46 (0)8 59 79 50 00
parker.sweden@parker.com

SG – Singapour
Tél: +65 6887 6300

SK – Slovaquie, Banská Bystrica
Tél: +421 484 162 252
parker.slovakia@parker.com

SL – Slovénie, Novo Mesto
Tél: +386 7 337 6650
parker.slovenia@parker.com

TH – Thaïlande, Bangkok
Tél: +662 717 8140

TR – Turquie, Istanbul
Tél: +90 216 4997081
parker.turkey@parker.com

TW – Taiwan, Taipei
Tél: +886 2 2298 8987

UA – Ukraine, Kiev
Tél: +380 44 494 2731
parker.ukraine@parker.com

UK – Royaume-Uni, Warwick
Tél: +44 (0)1926 317 878
parker.uk@parker.com

US – USA, Cleveland
Tél: +1 216 896 3000

VE – Venezuela, Caracas
Tél: +58 212 238 5422

ZA – République d'Afrique du Sud, Kempton Park
Tél: +27 (0)11 961 0700
parker.southafrica@parker.com

Centre européen d'information produits
Numéro vert : 00 800 27 27 5374
(depuis AT, BE, CH, CZ, DE, EE, ES, FI, FR, IE, IL, IS, IT, LU, MT, NL, NO, PT, SE, SK, UK)

© 2010 Parker Hannifin Corporation. Tous droits réservés.

KVD0009UK-br. FR Mar 2010



Parker Hannifin France SAS
Sales Company France
142, rue de la Forêt
74130 Contamine-sur-Arve
Tél: +33 (0)4 50 25 80 25
Fax: +33 (0)4 50 25 24 25
parker.france@parker.com
www.parker.com

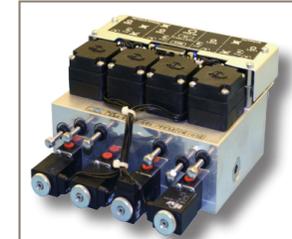
Votre distributeur Parker



aerospace
climate control
electromechanical
filtration
fluid & gas handling
hydraulics
pneumatics
process control
sealing & shielding



Salle blanche Parker KV Division



ENGINEERING YOUR SUCCESS.

La salle blanche

Solutions spécifiques

Sous-système

Cette machine est conçue pour fournir la fonctionnalité pneumatique nécessaire pour contrôler le mouvement du réticule dans une machine lithographique utilisée dans le cadre du processus de production de puces dans une usine de fabrication de semi-conducteurs.

Le réticule est contrôlé par une unité propre sans pince classique. De l'air propre et sec est utilisé pour casser le vide, il est maintenu conforme aux normes ISO 14644 classe 3 afin de minimiser la contamination par les particules. Il génère également des niveaux élevés de vide en interne afin de permettre une accélération rapide du réticule. L'air propre et sec est également régulé et transmis à différents paliers à air avec des niveaux de propreté similaires.

Toutes les sorties sont contrôlées et interfacées avec les électrovannes vers le système de contrôle du client via des dispositifs électroniques dédiés. Le fait de produire des sous-systèmes complets permet au constructeur de la machine de se concentrer sur ses compétences en sachant que les fonctions pneumatiques nécessaires sont prises en charge.

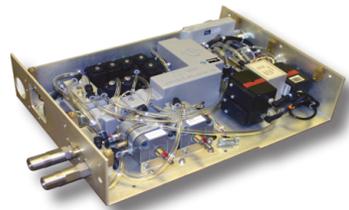


Ventilateur néonatal

Ce module contrôle un mélange d'air et d'oxygène qui constitue la partie pneumatique d'un système de ventilation néonatal. Les régulateurs de grande précision et les électrovannes soigneusement contrôlées produisent un mélange précis avec une gamme complète de concentrations d'oxygène. Les valves de commande proportionnelles à réponse rapide offrent la précision et le contrôle nécessaires pour des cycles respiratoires très fréquents.

Le montage des composants sur des collecteurs offre une conception simple, robuste et compacte avec un nombre de composants extrêmement réduit.

Des réservoirs sont intégrés dans un collecteur en polyuréthane moulé rempli d'aluminium, produit selon le processus de fabrication rapide breveté de Parker KV. La réception de systèmes pneumatiques complets, entièrement développés et testés, permet au client de se concentrer sur ses compétences principales.



Actionneur pour vide secondaire

Cet actionneur fournit une course de 60 mm avec un taux de répétabilité très élevé ($\pm 0,1$ mm) dans un vide de 10⁻⁷ mbar et dans un environnement où la plage de températures peut fréquemment varier de 150°C. Les niveaux de dégazement des matières organiques (COV) sont mesurés avec une sensibilité de l'ordre de 10⁻⁷ mbar l/s.

Les actionneurs pneumatiques avec un faible dégazement conçus pour fonctionner dans un vide secondaire offrent plus d'options de contrôle dans ces environnements difficiles.



La salle blanche

Parker KV abrite l'une des plus grandes installations de salle blanche de l'industrie pneumatique, avec une surface au sol totale de 380 mètres carrés (4092 sq.ft.).



Cette installation respecte la norme ISO 14644-1, ISO Classe 6 (norme fédérale 209E, classe 1000) et possède sa propre zone de manipulation et de stockage du matériel dédié.

La salle blanche Parker KV comprend plus de 24 mètres carrés d'armoires à flux laminaire fonctionnant selon la norme ISO 14644-1, norme ISO Classe 4 (norme fédérale 209E, classe 10).

Innovation et design

Chez Parker KV, nous concentrons nos efforts sur le développement produits et sur l'innovation.

Cependant, la nature inhérente au processus de développement de produits analytiques présente de nombreux obstacles.

En développant des partenariats avec ses clients à partir du concept même d'un nouveau produit ou d'une nouvelle application, Parker KV est capable de consacrer le temps et les ressources de conception technique nécessaires pour atteindre les objectifs de la solution.

Notre équipe d'ingénieurs développement possède une grande expérience dans la conception de systèmes pneumatiques pour les équipementiers dans les secteurs des semi-conducteurs, médicaux et pharmaceutiques. De plus, nous nous appuyons en interne sur un réseau de fournisseurs de services d'ingénierie et analytiques fidèles.

Les systèmes Parker KV sont conçus pour offrir une fonctionnalité et une fiabilité optimales et s'inspirent de produits et composants de la gamme Parker KV qui ont déjà fait leurs preuves, de produits, de fournisseurs principaux et de produits sur mesure ou spécifiques à une application. Ensuite, les composants sont soigneusement intégrés à un équipement de contrôle dans des sous-systèmes de niveau supérieur qui deviennent une partie intégrante de l'équipement des clients des équipementiers.

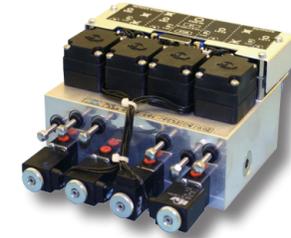
Parker KV est ainsi capable de répondre aux exigences actuelles des clients qui fournissent les solutions de demain.

Produits et industrie

Les industries qui utilisent la salle blanche de Parker KV sont nombreuses et variées, de l'industrie des semi-conducteurs à l'industrie médicale aux mesures et instruments de précision.

Collecteur avec contrôleur de paliers à air

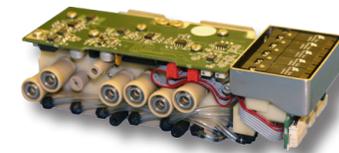
Ce collecteur contrôle le débit vers les paliers à air à l'aide d'une interface avec les solénoïdes et d'un détecteur de pression surveillant chaque sortie. Des valves spécialement conçues limitent au minimum la contamination par les particules afin de respecter la norme de propreté ISO 14644-1 classe 3.



Collecteur sans pince

Cet appareil contrôle cinq sorties de vide et d'air afin de surveiller le mouvement d'une plaque de silicium sur un support individuel de plaque dans une machine de traitement des plaques. L'appareil permet d'obtenir une contamination et un dégazement minimums au niveau des sorties et respecte les normes de propreté ISO 14644 classe 3 pour les particules.

Les sorties sont surveillées par des détecteurs de pression et interfacées avec le système de contrôle avec les électrovannes. Le temps de réponse du système est essentiel pour garantir une capacité élevée. Le poids et la taille de l'appareil sont réduits au minimum grâce à l'utilisation de plastiques sophistiqués pour permettre une accélération rapide du support individuel de plaque.



Appareil de conditionnement de l'air/du vide

Ce système régule l'air propre et sec ainsi que le vide fournis par le compresseur de la machine. De plus, il stabilise la température de l'air propre et sec et filtre l'air une fois la régulation terminée.

Ses caractéristiques techniques incluent un air propre et sec conforme à la norme ISO 8573-1 classe 1.3.1 à une pression de 6 à 8 bar avec un débit allant jusqu'à 3 500 NI/min. La chute de pression dans l'appareil est réduite à 0,2 bar, sans compromettre la stabilité de la pression de sortie. Les débits de vide sont également fournis jusqu'à 170 NI/min à -0,6 bar avec une chute de pression de 0,1 bar.

Les débits importants d'air propre et sec et de vide avec une pression de sortie très stable ainsi que la chute de pression très faible permettent d'utiliser des compresseurs/pompes à vide plus petits.

Pour le constructeur de la machine et le propriétaire de l'usine de fabrication de puces, cela entraîne des coûts réduits et une diminution de la consommation d'énergie, grâce à une solution parfaitement étudiée et adaptée pour répondre aux exigences strictes de l'industrie.

